

Máquina automática para clavar tapas o parte superior del palet



Bastidor fijo de hierro estructural con guía de alimentación de tablas longitudinales con sistema de regulación. Cargador de tablas transversales con regulación del ancho de la tabla y puente de clavado con clavadoras de clavo coil y guía de desplazamiento del grupo.

Longitudes de los máximos y mínimos de las tablas expresados en milímetros:

- Largo de la tabla longitudinal y transversal 800 mín. – 1.300 máx.
- Ancho de la tabla longitudinal y transversal 60 mín. – 140 máx.
- Grosor de la tabla longitudinal y transversal 14 mín. – 25 máx.

Pol. Ind. "La Plana"
c/ Corona Aragonesa, nº 17 - Apd. 243
12550 Almazora (Castellón) - España

0034 659 61 74 77

0034 964 10 16 16

ma-del@ma-del.es

embapal@gmail.com

www.ma-del.es



Después de clavar la tapa o parte superior del palet, cuando el carro está al final, una pinza motorizada la extrae para su apilado.

La línea completa de este tipo de maquinaria se compone de la propia máquina, de un grupo de cadenas y un apilador.

Esta máquina se puede operar con uno o dos trabajadores en función de la producción y la velocidad que el fabricante necesite. Es muy flexible ya que el cambio de formato es rápido.

Este tipo de maquinaria ofrece dos tipologías: las de carro alterno, las cuales incorporan un cargador y únicamente puede clavar un tipo de medida de tabla en la parte superior, o la de ciclo continuo, con la que tenemos dos cargadores para poder clavar dos tipos de medidas o clavar tablas juntas en la parte superior.



Para la instalación de la máquina se necesita una toma eléctrica a 220 o 380 V. y una toma de aire. El consumo eléctrico de la máquina es de 5 Kw, para la versión de carro alterno, y de 9 Kw para la versión de ciclo continuo.

La máquina cumple la normativa de seguridad de la CE.

La producción por hora de la máquina variará en función del tipo de tapa o parte superior del palet a fabricar. Consúltenos para más información.